

Tek Katlı Vals Pneumatic Roller Mill

KULLANIM ALANLARI

Pnömatik ve tam otomatik vals un fabrikalarında buğdayın birinci ve ikinci kırılması ve öğütülmesi için dizayn edilmiştir. Makine teknolojik ve kinematik olarak iki bağımsız parçaya ayrılmıştır. Her parça V kayışları ve bağımsız kontrollü elektrik motorları ile harekete geçirilir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Pneumatic and full automatic roller mill is designed for first and second breaking and grinding of wheat. Machine is composed of technological and kinematical parts, which are working independent from each other. V-belts and independently controlled electric motors are used to operate each part.

ÖZELLİKLERİ

Topların birlikte çalışması ve ayrılması, önceden ayarlanan açıklığı bozmadan otomatik olarak sağlar.

Tahıldan sert bir cismin topların arasına gelmesi halinde, top yatakları arasındaki yay açılarak topların yıpranmasını önler ve makinenin kesintisiz çalışmasını sağlar.

Topların dişleri arasına sıkışan tahıl fırçalarla temizlenir.

Makineye tahıl gelmediği zaman toplar birbirinden ayrılır ve pnömatik uyarı lambası yeşilden kırmızıya döner.

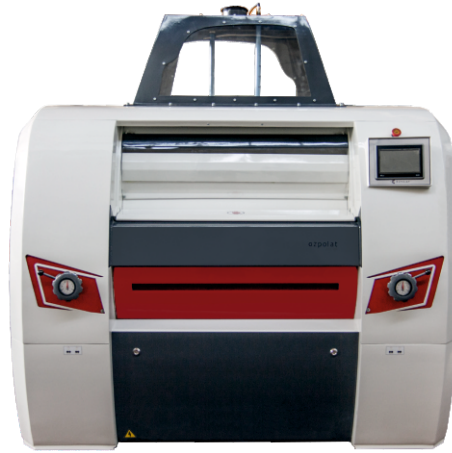
PROPERTIES

Synchronous working and leaving of cylinders are provided automatically without changing adjusted distance.

If a hard substance comes between cylinders, the springs open which are placed between cylinder bearings. This prevents wearing of cylinders and provides continuous working of machine.

Brushes clean stuck cereals between cylinders teeth.

Rollers separate from each other and pneumatic warning lamp becomes red from green color if no wheat comes to machine.



EV 25100
EV 25125
EV 25150
EV 30100
EV 30125
SV 25100
SV 25125
SV 30100
SV 30125

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Pnömatik Vals, biri saat yönünde diğeri saatin ters yönünde dönen yani birbirine zıt istikamette dönen iki çift merdane içerir ve buğday miktarı bu iki merdanenin arasına dökülür.

Öğütülecek tahıl toplara besleme merdaneleri yardımı ile ulaştırılır. Bu mekanizmada makineye gelen tahıl miktarına göre açılan otomatik ayarlayıcı mevcuttur.

Öndeki göstergeli top ayar simidi istenen ürün kalitesine göre topların arasındaki mesafeyi ayarlar. Simidin arkasında bulunan kol ile yapılan ayarlar sabitlenir.

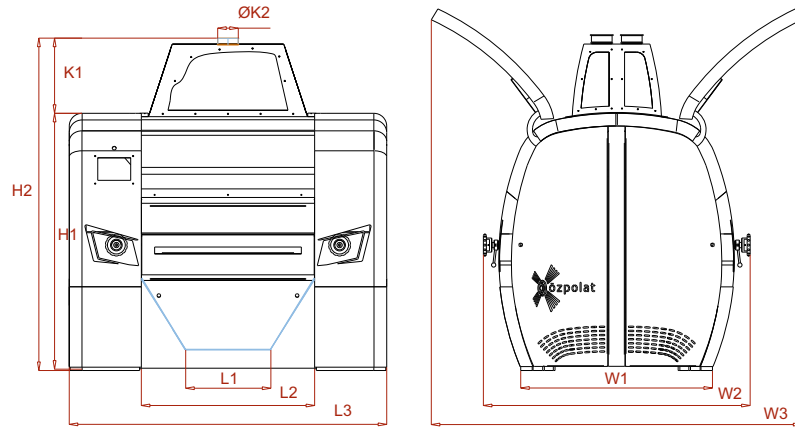
WORKING PRINCIPAL

Pneumatic Roller Mill includes two pairs of rollers. One of these rollers rotates in clockwise direction and other one rotates in counterclockwise direction. Wheat pours between these two rollers.

Wheat reaches to the rollers by feeding cylinders. There is an automatic adjuster, which opens according to wheat amount.

Cylinder adjustment wheel at the front side adjusts distance between cylinders according to required product quality. This adjustment wheel can be fixed by arm which placed at behind of wheel.

Tek Katlı Vals Pneumatic Roller Mill



GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL PROPERTIES

MODEL - TYPE	TOPLAR - ROLLERS Ø X L	H1	H2	L1	L2	L3	L4	W1	W2	W3	ØK2	K1	Ağırlık - Weight (kg)	Hacim - Volume (m ³)
PRM 25060	250 x 600	1960	1340	400	610	1450	2775	1335	1500	2240	2X120	510	2150	4.5
PRM 25080	250 x 800	1960	1340	450	810	1650	2975	1335	1500	2240	2X120	510	2350	5
PRM 25100	250 x 1000	1960	1340	500	1010	1750	3175	1335	1500	2240	2X120	510	2550	5.5
PRM 25125	250 x 1250	1960	1340	750	1260	2100	3425	1335	1500	2240	2X120	510	2850	6.25
PRM 30080	300 x 800	1960	1340	450	810	1650	2975	1500	1650	2240	2X120	510	2850	5.3
PRM 30100	300 x 1000	1960	1340	500	1010	1850	3175	1500	1650	2240	2X120	510	3250	6
PRM 30125	300 x 1250	1960	1340	750	1260	2100	3425	1500	1650	2240	2X120	510	3700	6.8
PRM 30150	300 x 1500	1960	1340	1000	1510	2350	3675	1500	1650	2240	2X120	510	4150	7.6

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

AVANTAJLARI

Yüksek devirlerde sessiz ve titreşimsiz çalışma.

Yatay şekilde düzenlenmiş, 460-560 HB sertliğe sahip olup, statik ve dinamik balansı alınmış vals topları.

Temiz ve az bakım gerektiren çalışma sistemi.

Hava akış dizaynı, çalışma ortamının tozsuz olmasını sağlar.

Topların kavraması ve ayrılması otomatik olarak hava basıncı ile sağlanır.

Yedek parça ve teknik servis desteği.

ADVANTAGES

Operating without noise or vibration at high speeds.

Statically and dynamically balanced, parallel arranged rollers have 460-560 HB hardness.

Clean and minimum maintenance requirement of operating system.

Air flow design of machine provides, operation without dust.

Clutch and separation of rollers are provided automatically by air pressure.

Sufficient technical service and spare part support.

